

UCHWAŁA NR 36/2020
SENATU UNIwersYTETU SZCZECIŃSKIEGO
z dnia 07 maja 2020 r.

w sprawie uzasadnienia wniosku o przyznanie nagrody Prezesa Rady Ministrów

Na podstawie § 60 ust. 2 Statutu Uniwersytetu Szczecińskiego stanowiącego załącznik do uchwały nr 58/2019 Senatu Uniwersytetu Szczecińskiego z dnia 30 maja 2019r. w sprawie przyjęcia Statutu Uniwersytetu Szczecińskiego w zw. z art. 364 ust. 1 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. Prawo o szkolnictwie wyższym i nauce (tekst jedn. Dz. U. z 2020 r. poz. 85 ze zm.) oraz § 7 ust. 4 pkt. 1a rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów z dnia 21 maja 2019 r. w sprawie kryteriów i trybu przyznawania nagród Prezesa Rady Ministrów oraz wzoru wniosku o ich przyznanie (Dz.U. z 2019r. poz. 976) uchwała się, co następuje:

§ 1.

Senat Uniwersytetu Szczecińskiego uzasadnia wniosek o przyznanie nagrody Prezesa Rady Ministrów za wysoko ocenione osiągnięcia będące podstawą nadania stopnia doktora habilitowanego: monografia pt. „Zielony łańcuch dostaw. Zarządzanie, pomiar, ocena”, w dyscyplinie: nauki o zarządzaniu i jakości, dla **dr hab. Blanki Wioletty Tundys**:

Osiągnięcie i pozostały dorobek naukowy dr. hab. B. Tundys zostały wysoko ocenione przez Komisję Habilitacyjną oraz Recenzentów. Wyjątkowo skrupulatne studia literaturowe pozwoliły stwierdzić istnienie w Polsce ogromnej luki w zakresie prowadzonych badań empirycznych nad zielonymi łańcuchami dostaw i wykorzystywanym instrumentarium do ich oceny. Bogactwo merytoryczne pracy habilitacyjnej jest niezwyklej wagi. Monografia dr hab. Blanki Tundys dostarcza znaczącą porcję nowej wiedzy o funkcjonowaniu próśrodowiskowych łańcuchów dostaw, opisuje w niespotykanym dotychczas ujęciu zjawisko zielonych łańcuchów dostaw, wzbogaca tę wiedzę o modele zarządcze, w tym umożliwiające ich ocenę. Do najważniejszych efektów naukowych osiągniętych w przedmiotowej monografii zaliczyć należy: istotny wkład teoretyczny w dyscyplinę nauk o zarządzaniu, wyrażający się m.in. w usystematyzowaniu podstaw teoretycznych związanych z zielonym łańcuchem dostaw i jego zarządzaniem, wskazaniu narzędzi i instrumentów jego pomiaru, oceny funkcjonowania, a także opracowaniu metodyki badań nad zielonym łańcuchem dostaw oraz stworzeniu systemowego (modelowego) podejścia do oceny funkcjonowania innowacyjnej koncepcji zarządzania łańcuchem dostaw. Monografia, jak i cały cykl publikacyjny, stanowią znaczący wkład w rozwój nauk o zarządzaniu. Jest on widoczny w propozycji rozwiązania zagadnienia związanego z zaproponowaniem próśrodowiskowych i nowych rozważań stosowanych w procesach zazielenienia łańcuchów dostaw.

§ 2.

Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.


R E K T O R
prof. dr hab. Edward Włodarczyk